



**ascobloc<sup>®</sup>**

# KOOPERACJA

- » PROJEKTOWANIE
- » WYCINANIE LASEROWE
- » OBRÓBKA SKRAWANIEM
- » GIĘCIE
- » SPAWANIE
- » ZGRZEWANIE
- » SZLIFOWANIE

ul. Szarych Szeregów 22  
56-500 Syców  
tel. + 48 62 505 86 30  
e-mail: [kooperacja@ascobloc.pl](mailto:kooperacja@ascobloc.pl)

[www.ascobloc.pl](http://www.ascobloc.pl)



## PROJEKTOWANIE

- Dokumentacja technologiczna
- Wdrożenia produkcyjne
- Aktualizacja danych
- Controlling
- Optymalizacja procesów technologicznych

## Kompleksowa realizacja projektów

## KOOPERACJA

Jesteśmy firmą produkcyjną istniejącą  
na rynku od 1996 roku.

Posiadamy duże doświadczenie w zakresie  
produkcji urządzeń z najwyższej jakości stali  
austenitycznej, kwasoodpornej  
stali nierdzewnej 1.4301 i 1.4305.

Przestrzegamy wymogów odpowiedniej  
obróbki blachy nierdzewnej i czarnej.

Dysponujemy nowoczesnym,  
rozbudowanym parkiem maszynowym  
i wykwalifikowaną kadrą pracowniczą.

# WYCINANIE LASEROWE

ascobloc®

Rozbudowany park maszynowy składający się z nowoczesnych maszyn, dzięki którym gwarantujemy najwyższą jakość obróbki poszczególnych elementów.

## Laser Trumpf 6000 L

- zakres grubości blach
  - stal nierdzewna 6 mm
  - stal czarna 8 mm
  - aluminium 4 mm
- max. wielkość arkusza : 3000 x 1500 mm
- posiada sheetmaster i gripmaster

## Laser TruMatic 7000

- uniwersalna głowica tnąca z możliwością szybkiej wymiany
- soczewka głowicy tnącej o ogniskowej 170 mm
- dodatkowe osie Xp oraz Yp
- PlasmaLine
- NitroLine
- FastLine
- FlyLine

## Laser 3 D - TruLaser Cell 7040

- zakres grubości
  - stal nierdzewna 16 mm
  - stal czarna 20 mm
- maksymalna wielkość obrabianego
  - oś X - 4000 mm
  - oś Y - 1500/2000 mm
  - oś Z - 750 mm

## Laser Trumpf TruLaser 5030

### fiber (L68)

- stal konstrukcyjna (O<sub>2</sub>) - 25 mm
- stal nierdzewna (N<sub>2</sub>) - 20 mm
- aluminium (N<sub>2</sub>) - 20 mm
- miedź (O<sub>2</sub>) - 8 mm
- mosiądz (N<sub>2</sub>) - 8 mm
- maksymalna wielkość obrabianego  
3000 X 1500 mm





# OBRÓBKA SKRAWANIEM

ascobloc®

## OKUMA LT-2000 EX

- maksymalna średnica 210 mm
- długość toczenia (odległość między czołami wrzecion) 990mm
- dwie głowice narzędziowe po 16 gniazd narzędziowych
- podajnik pręta (średnice od 5 do 52 mm)
- zakres osi Y= 95 mm

## OKUMA LB3000 EX MYC950

- maksymalna średnica 420 mm
- maksymalna długość detalu 510 mm
- głowica na narzędzia stałe i obrotowe
- ilość narzędzi w głowicy 12

## DAEWOO LYNX 200

- maksymalna średnica 280 mm
- maksymalna długość detalu 330 mm
- głowica na narzędzia stałe
- ilość narzędzi w głowicy 10

## TOKARKI

### Centra tokarskie:

OKUMA LT-2000EX

OKUMA LB3000EX MYC950

OKUMA LB15

OKUMA GENOS L300 E-M

DAEWOO LYNX200

Doosan LYNX 2100LM

Doosan LYNX 220LM

Doosan LNYX 2100LY

Doosan LNYX 2100LM

OKUMA GENOS L200 E-M



# OBRÓBKA SKRAWANIEM

ascobloc®

## HURCO VMX 60 SRTi

- przesuw w osi X 1525 mm
- przesuw w osi Y 660 mm
- przesuw w osi Z 610 mm
- przesuw w osi C 360 stopni
- przesuw w osi B +/- 90 stopni
- stożek SK-40, magazyn narzędzi 40

## HURCO VMX 42 t

- przesuw w osi X 1060 mm
- przesuw w osi Y 610 mm
- przesuw w osi Z 610 mm
- odległość wrzeciona stołu 150-760 mm
- wymiar stołu roboczego 1270 610 mm
- nośność stołu przy rozkładzie równomiernym 1100 kg
- maksymalna średnica narzędzia w zasobniku 80 mm
- maksymalna długość narzędzia w zasobniku 300 mm
- dodatkowa 4 i 5 oś ustawiona na stole KITAGAWA TT

## FREZARKI

Centra frezarskie 3-4-5- osiowe:

- HURCO VMX 60 SRTi
- HURCO VMX 42 t HURCO BMC 4020
- HURCO VM1
- HAAS MIKRON
- DOOSAN DNM 5700



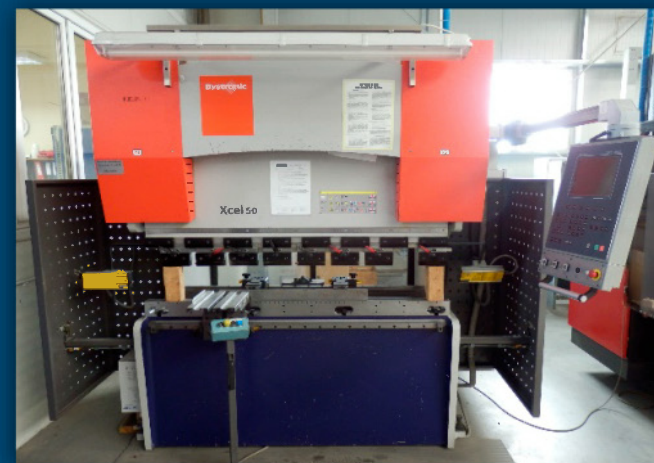
# GIĘCIE

ascobloc®

## Prasa krawędziowa Brystonic 3P 150 x 3100

- długość robocza 3100 mm
- maksymalny nacisk 1500 kN
- maksymalny skok 400 mm
- promień gięcia R-1 mm.

Na obecnych narzędziach jesteśmy w stanie wygiąć blachę nierdzewną o maksymalnej grubości 3 mm.



- Gięcie blach na nowoczesnych prasach krawędziowych
- 100 % powtarzalności kątów gięcia
- Najwyższa precyzja wykonania

## Prasa krawędziowa Amada HFE 170-3L

- długość robocza 3000 mm
- maksymalny nacisk 1700 kN
- maksymalny skok 350 mm
- maksymalna grubość blachy 2 mm.
- promień gięcia R-1 mm i R-16 mm.

Prasy krawędziowe typu:

- Salvagnini,
- Bystronic,
- Hammerle,
- Amada





## Automat do gięcia Salvagnini P4 Lean z automatycznym załadunkiem i wyładunkiem (serie)

Minimalne i maksymalne wymiary obrabianego arkusza

- maksymalna długość (X) 2495 mm
- maksymalna szerokość (Z) 1524 mm
- minimalna długość (X) 285 mm
- minimalna szerokość (Z) 140 mm
- maksymalna przekątna (D) 2500 mm
- maksymalny rozmiar referencyjny (REF) 2200 mm
- minimalny rozmiar referencyjny (REF) 270 mm
- minimalna grubość blachy – stal nierdzewna 0,5 mm
- maksymalna grubość blachy – stal nierdzewna 2 mm



## Giętarki Transfluid DB 650 trzpieniowa

- gięcie rur  $\varnothing 16 \times 1,5$ ;  $\varnothing 25 \times 2$ ;  $\varnothing 32 \times 2$ ;  $\varnothing 32 \times 1,5$ ;
- profil  $20 \times 20 \times 1,25$ ;  $25 \times 25 \times 1,25$ ;
- średnica rur od 6 do 5 mm;
- grubość ścianki: stal węglowa - 3 mm,  
stal nierdzewna - 2 mm;
- kąt gięcia  $180^\circ + 10^\circ$ ;
- maksymalny promień gięcia 125 mm;
- wysokość osi gięcia 1050 mm;
- profil kwadratowy  $35 \times 4$  mm;
- czas gięcia  $90^\circ = 5,5$  sek.
- długość użyteczna 3048 mm
- profesjonalna giętarka do rur typu Transfluid.
- dokładność i estetyczne wykonanie



# SPAWANIE

## Robot spawalniczy Panasonic TA-1800G3

- 2 x pozycjoner PanaDice 500 o udźwigu 500 kg
- wyposażony w dwa stoły o wymiarach 1000 x 3000 mm
- zasięg ramienia robota 1800 mm
- chłodzony cieczą, palnik spawalniczy TIG firmy DINSE TETZ 400
- podajnik drutu
- rodzaj materiałów spawalnych :
  - stal nierdzewna

## Robot spawalniczy Panasonic TA-1600G3

- 2 x pozycjoner PanaDice 500 o udźwigu 500 kg
- wyposażony w dwa stoły o wymiarach 1000 x 2000 mm
- zasięg ramienia robota 1600 mm
- źródło prądu 300 Bp2 AC/DC TIG firmy DINSE TETZ 400
- podajnik
- rodzaj materiałów spawalnych :
  - stal nierdzewna
  - aluminium
  - stal zwykła

- spawanie manualne i zrobotyzowane
- wykwalifikowana kadra spawalnicza
- 2 roboty spawalnicze
- optymalizacja czasu pracy
- szybka realizacja zleceń
- 100 % powtarzalność obróbki danego elementu
- seryjne realizacje





# ZGRZEWANIE

- zgrzewarki punktowe Zpm 40-600
- zgrzewarka rolkowa.



## Zgrzewarka rolkowa

- możliwości zgrzewania:
  - stal nierdzewna
- średnia jakość zgrzewania - blachy 1,5 + 1,5 mm
- wysoka jakość zgrzewania - blachy 1,2 + 1,0 mm

# SZLIFOWANIE

- manualne i automatyczne
- szybkie i precyzyjne
- gratowanie detali



## Maszyna COSTA MA2 - CVC 1160

- maksymalna grubość gratowanego materiału : 100 mm
- maksymalna szerokość gratowanego materiału: 1150 mm